

PROGRAMME DE PRODUCTION TABONI MECCANICA

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS DU PLATEAU TOURNANT mm	PORTÉE MAX AVEC CENTRAGE DU POIDS Kg	NOMBRE DE POSITIONS N°	MOMENT DE TORSION MAX. ADMISE Nm	MOMENT DE RENVERSEMENT MAX. ADMIS Nm	MOMENT D'INERTIE MAX. ADMISE Kgm ²	NOTES
-----------	--------------------------------------	---	---------------------------	-------------------------------------	---	--	-------

TAME SÉRIE 5

PLATEAUX AVEC ROTATION CONTINUE AUTOMATIQUE HORIZONTALS ET VERTICAUX

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS DU PLATEAU TOURNANT mm	PORTÉE MAX AVEC CENTRAGE DU POIDS Kg	NOMBRE DE POSITIONS N°	MOMENT DE TORSION MAX. ADMISE Nm	MOMENT DE RENVERSEMENT MAX. ADMIS Nm	MOMENT D'INERTIE MAX. ADMISE Kgm ²	NOTES
515.000	150	150*	NOMBRE DE POSITIONS ILLIMITÉ	380	500	4	Les plateaux présentant un diamètre supérieur à 420 mm. nécessitent une équerre pour le positionnement avec axe horizontal.
525.000	250	250*		900	2200	11	
535.001	340	400*		1090	3000	26	
545.001	420	1300*		7000	8000	30	
550.101	520/630	3000*		13000	16000	100	
580.101	800/1000	6000*		26000	28000	500	
504.201	1250/1500	10000*		40000	60000	3000	

* Portées avec axe de rotation verticale.

TAME SÉRIE 7

PLATEAUX INDEXÉS AVEC ROTATION MANUELLE

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS DU PLATEAU TOURNANT mm	PORTÉE MAX AVEC CENTRAGE DU POIDS Kg	NOMBRE DE POSITIONS N°	MOMENT DE TORSION MAX. ADMISE Nm	MOMENT DE RENVERSEMENT MAX. ADMIS Nm	MOMENT D'INERTIE MAX. ADMISE Kgm ²	NOTES
728.400	250	250	144	1500	900		Avec blocage pneumatique
738.400	320	400	144	4100	2300		
748.400	420	900	360	8660	5000		
758.400	500	1400	360	8660	5000		
768.400	630	1800	720	15000	9000		
778.400	800	3000	720	46000	28000		
798.400	1000	4000	720	46000	28000		

TAME SÉRIE 9

PLATEAUX INDEXÉS AVEC ROTATION AUTOMATIQUE

VERTICAUX

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS DU PLATEAU TOURNANT mm	PORTÉE MAX AVEC CENTRAGE DU POIDS Kg	NOMBRE DE POSITIONS N°	MOMENT DE TORSION MAX. ADMISE Nm	MOMENT DE RENVERSEMENT MAX. ADMIS Nm	MOMENT D'INERTIE MAX. ADMISE Kgm ²	NOTES
915.400	225	100	360	2500	1350	5	Disponibles avec contre-pointes.
925.400	290	150	360	4400	3000	10	
935.400	400	400	360	12000	8000	30	

HORIZONTALS

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS DU PLATEAU TOURNANT mm	PORTÉE MAX AVEC CENTRAGE DU POIDS Kg	NOMBRE DE POSITIONS N°	MOMENT DE TORSION MAX. ADMISE Nm	MOMENT DE RENVERSEMENT MAX. ADMIS Nm	MOMENT D'INERTIE MAX. ADMISE Kgm ²	NOTES
954.04	500	1500	360	25000	15000	100	
964.04	630	1500	360	25000	15000	100	
984.04	800/1000	7000	720	70000	40000	1750	
904.601	1250÷2000	12000	720	167000	85000	6500	

HORIZONTALS AVEC ROTATION ET TRANSLATION

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS DU PLATEAU TOURNANT mm	PORTÉE MAX AVEC CENTRAGE DU POIDS Kg	NOMBRE DE POSITIONS N°	MOMENT DE TORSION MAX. ADMISE Nm	MOMENT DE RENVERSEMENT MAX. ADMIS Nm	MOMENT D'INERTIE MAX. ADMISE Kgm ²	NOTES
904.603	1250÷2000	12000	720	142000	85000	6500	Courses 800 1000/1500
904.613	1250÷2000	12000	720	142000	85000	6500	

À la demande, appareillage de contrôle pour le contrôle du plateau

LES AUTRES PLATEAUX

TAME SÉRIE 8	TAME SÉRIE TRT	CARTOUCHES	PLATEAUX SPÉCIAUX
Plateaux automatiques avec cycles fixes présentant un diamètre de 340 à 1600 mm. et une portée pouvant atteindre jusqu'à 8000 Kg.	Plateaux avec rotation et translation continues de 1250 à 2000 mm. Portées pouvant atteindre jusqu'à 20000 Kg, course 1500 mm.	Cartouches pour plateaux tournants de 500 à 1600 mm. - Pouvant être personnalisés suivant les exigences du Client.	Plateaux porte- modèle et porte-palette. Équipements complets avec plateaux, contre-supports et contre-plateaux.